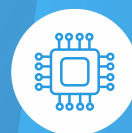


Innovazione e tecnologia prendono forma

ESTA MID

PA6
PA66



ESTAMID 6

POLIAMMIDE 6 - POLYAMIDE 6

				NON RINFORZATO UNFILLED				RINFORZATO CON FIBRA VETRO GLASS FIBER REINFORCED				
				ESTAMID 6 NATURALE	ESTAMID 6 HF NATURALE	ESTAMID 6 NATURALE FC	ESTAMID 6 LF NATURALE	ESTAMID 6 G3 NATURALE	ESTAMID 6 G6 NATURALE	ESTAMID 6 G6 HS NATURALE	ESTAMID 6 G10 NATURALE	ESTAMID 6 G10 HS NATURALE
Proprietà Fisiche <i>Physical Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>	Viscosità Standard <i>Standard Viscosity</i>	Bassa Viscosità <i>Low Viscosity</i>	Adatto al Contatto Alimentare <i>Food Contact</i>	Alta Viscosità <i>High Viscosity</i>	15% Fibra Vetro <i>15% Glass Fiber</i>	30% Fibra Vetro <i>30% Glass Fiber</i>	30% Fibra Vetro, Stabilizzato al Calore <i>30% Glass Fiber, Heat Stabilized</i>	50% Fibra Vetro <i>50% Glass Fiber</i>	50% Fibra Vetro, Stabilizzato al Calore <i>50% Glass Fiber, Heat Stabilized</i>
Densità <i>Density</i>	23°C	ISO 1183	g/cm³	1,14	1,14	1,14	1,14	1,24	1,36	1,36	1,57	1,57
Contenuto di Carica <i>Filler Content</i>	850°C	Metodo Interno <i>Internal Method</i>	%	//	//	//	//	15,0	30,0	30,0	50,0	50,0
Ritiro allo stampaggio <i>Mould Shrinkage</i>	23°C	ISO 2577	%	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	1,2 - 1,6	0,5 - 0,9	0,4 - 0,8	0,4 - 0,8	0,2 - 0,6	0,2 - 0,6
Temperatura di fusione <i>Melting Point</i>	-	Metodo Interno <i>Internal Method</i>	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222
Proprietà Meccaniche <i>Mechanical Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>									
Sforzo a snervamento <i>Tensile strenght at yield</i>	23°C	ISO 527+C16	MPa	85 ⁽¹⁾	85 ⁽¹⁾	85 ⁽¹⁾	85 ⁽¹⁾	//	//	//	//	//
Sforzo a rottura <i>Tensile strenght at break</i>	23°C	ISO 527	MPa	//	//	//	//	130 ⁽²⁾	175 ⁽²⁾	175 ⁽²⁾	225 ⁽²⁾	225 ⁽²⁾
Allungamento a snervamento <i>Elongation at yield</i>	23°C	ISO 527	%	5 ⁽¹⁾	5 ⁽¹⁾	4,5 ⁽¹⁾	4 ⁽¹⁾	//	//	//	//	//
Allungamento a rottura <i>Elongation at break</i>	23°C	ISO 527	%	30 ⁽¹⁾	45 ⁽¹⁾	40 ⁽¹⁾	45 ⁽¹⁾	3,5 ⁽²⁾	2,5 ⁽²⁾	2,5 ⁽²⁾	2,5 ⁽²⁾	3,5 ⁽²⁾
Modulo a trazione <i>Tensile Modulus</i>	23°C 1mm/min	ISO 527	MPa	3200	2900	3000	3200	6000	9300	9300	16500	16500
Izod con intaglio <i>Izod Notched</i>	23°C	ISO 180/A	kJ/m²	6,0	5,5	6,0	6,5	6,0	11,5	11,5	18,0	18,0
Izod senza intaglio <i>Izod Unotched</i>	23°C	ISO 180/U	kJ/m²	NB	NB	NB	NB	40,0	80,0	80	110	105
Proprietà Termiche <i>Thermal Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>									
Temperatura di rammollimento <i>Vicat Softening Point</i>	10N 120°C/h	ISO 306	°C	205	205	205	205	220	220	220	220	220
H.D.T. <i>Heat Deflection Temperature</i>	0,45 MPa	ISO 75-2	°C	170	170	170	170	215	220	220	220	220
H.D.T. <i>Heat Deflection Temperature</i>	1,82 MPa	ISO 75-2	°C	60,0	60,0	60,0	60,0	195	205	205	215	215
Resistenza alla Fiamma <i>Flame Resistance</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>									
Comportamento al fuoco <i>Flammability Rating</i>	Spessore <i>Thickness</i> 1,6mm	UL 94	Classe	V2	V2	V2	V2	HB	HB	HB	HB	HB
Comportamento al fuoco <i>Flammability Rating</i>	Spessore <i>Thickness</i> 3,2mm	UL 94	Classe	V2	V2	V2	V2	HB	HB	HB	HB	HB
GWIT	Spessore <i>Thickness</i> 2,0mm	I.E.C. 60695-2-12	°C	750	750	750	750	650	650	650	650	650
GWFI	Spessore <i>Thickness</i> 2,0mm	I.E.C. 60695-2-13	°C	825	825	825	825	//	//	//	//	//
Comparative Tracking Index <i>C.T.I.</i>		IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600

(1) 50 mm/min (2) 5 mm/min

ESTAMID 6

POLIAMMIDE 6 - POLYAMIDE 6

				RINFORZATO CON SFERE DI VETRO GLASS BEADS REINFORCED			CARICA MISTA MIXED FILLER	ELASTOMERIZZATO IMPACT MODIFIED				RICICLATI RECYCLED
				ESTAMID 6 B3 NATURALE	ESTAMID 6 B6 NATURALE	ESTAMID 6 B6 HS NATURALE	ESTAMID 6 B3 G3 NATURALE	ESTAMID 6 T1 NATURALE	ESTAMID 6 T4 NATURALE	ESTAMID 6 G3 T1 NATURALE	ESTAMID 6 G6 T1 NATURALE	ESTAGREEN PA 6 G6 NERO 70R PIR
Proprietà Fisiche Physical Properties	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit	15% Sfere Vetro 15% Glass Beads	30% Sfere Vetro 30% Glass Beads	30% Sfere Vetro, Stabilizzato al Calore 30% Glass Beads, Heat Stabilized	15% Sfere Vetro + 15% Fibra Vetro 15% Glass Beads + 15% Glass Fiber	Elastomerizzato Impact Modified	Altamente elastomerizzato Highly Impact Modified	Elastomerizzato, 15% Fibra Vetro Impact Modified, 15% Glass Fiber	Elastomerizzato, 30% Fibra Vetro Impact Modified, 30% Glass Fiber	30% fibra vetro; 70% di materia prima riciclata da recupero post industriale 30% Glass Fiber; 70% of raw material are from post industrial scraps
Densità Density	23°C	ISO 1183	g/cm³	1,24	1,36	1,36	1,36	1,12	1,06	1,22	1,34	1,36
Contenuto di Carica Filler Content	850°C	Metodo Interno Internal Method	%	15,0	30,0	30,0	30,0	//	//	15,0	30,0	30,0
Ritiro allo stampaggio Mould Shrinkage	23°C	ISO 2577	%	0,9 - 1,3	0,9 - 1,2	0,9 - 1,3	0,7 - 0,8	1,3 - 1,7	1,8 - 2,2	0,7 - 1,1	0,5 - 1,0	0,6 - 0,8
Temperatura di fusione Melting Point	-	Metodo Interno Internal Method	°C	222	222	222	222	222	222	222	222	222
Proprietà Meccaniche Mechanical Properties	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit									
Sforzo a snervamento Tensile strenght at yield	23°C	ISO 527	MPa	//	//	//	//	70(1)	50(1)	//	//	//
Sforzo a rottura Tensile strenght at break	23°C	ISO 527	MPa	45 ⁽²⁾	70 ⁽²⁾	70 ⁽²⁾	100 ⁽²⁾	//	//	110 ⁽²⁾	140 ⁽²⁾	95 ⁽²⁾
Allungamento a snervamento Elongation at yield	23°C	ISO 527	%	//	//	3,5 ⁽²⁾	//	5,5 ⁽¹⁾	8,0 ⁽¹⁾	//		//
Allungamento a rottura Elongation at break	23°C	ISO 527	%	4,5 ⁽²⁾	4,5 ⁽²⁾	4,5 ⁽²⁾	3,5 ⁽²⁾	//	//	4,5 ⁽²⁾	4,5 ⁽²⁾	3,0 ⁽²⁾
Modulo a trazione Tensile Modulus	23°C 1mm/min	ISO 527	MPa	3500	4500	4500	6500	2700	1700	5800	8500	5700
Izod con intaglio Izod Notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m²	3,5	4,5	4,5	7,0	12,0	65,0	11,5	16,5	6,0
Izod senza intaglio Izod Unotched	23°C	ISO 180/U	kJ/m²	25	35	35	40	NB	NB	55	90	//
Proprietà Termiche Thermal Properties	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit									
Temperatura di rammollimento Vicat Softening Point	10N 120°C/h	ISO 306	°C	205	>205	205	210	195	180	210	215	//
H.D.T. Heat Deflection Temperature	0,45 MPa	ISO 75-2	°C	175	180	180	205	160	140	200	215	>180
H.D.T. Heat Deflection Temperature	1,82 MPa	ISO 75-2	°C	80	90	90	170	55	50	190	200	>120
Resistenza alla Fiamma Flame Resistance	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit									
Comportamento al fuoco Flammability Rating	Spessore Thickness 1,6mm	UL 94	Classe	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Comportamento al fuoco Flammability Rating	Spessore Thickness 3,2mm	UL 94	Classe	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
GWIT	Spessore Thickness 2,0mm	I.E.C. 60695-2-12	°C	650	650	650	650	650	650	650	650	650
GWFI	Spessore Thickness 2,0mm	I.E.C. 60695-2-13	°C	//	//	//	//	//	//	//	//	//
Comparative Tracking Index C.T.I.		IEC 60112	V	600	//	600	600	600	600	600	600	600

(1) 50 mm/min (2) 5 mm/min

ESTAMID 66

POLIAMMIDE 66 - POLYAMIDE 66

				NON RINFORZATO UNFILLED					RINFORZATO CON SFERE DI VETRO GLASS BEADS REINFORCED			
				ESTAMID 66 NATURALE	ESTAMID 66 LF NATURALE	ESTAMID 66 HS NATURALE	ESTAMID 66 NATURALE FC	ESTAMID 66 NATURALE FC W	ESTAMID 66 B3 NATURALE	ESTAMID 66 B6 NATURALE	ESTAMID 6 B6 HS NATURALE	ESTAMID 66 B10 NATURALE
Proprietà Fisiche <i>Physical Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>	Viscosità Standard <i>Standard Viscosity</i>	Alta Viscosità <i>High Viscosity</i>	Stabilizzato al calore <i>Heat Stabilized</i>	Adatto al Contatto Alimentare <i>Food Contact</i>	Adatto al Contatto Alimentare e con- tatto con acqua <i>Food and Water Contact</i>	15% Sfere Vetro <i>15% Glass Beads</i>	30% Sfere Vetro <i>30% Glass Beads</i>	30% Sfere Vetro, Stabilizzato al calore <i>30% Glass Beads, Heat Stabilized</i>	50% Sfere Vetro <i>50% Glass Beads</i>
Densità <i>Density</i>	23°C	ISO 1183	g/cm³	1,14	1,14	1,14	1,14	1,14	1,23	1,36	1,36	1,55
Contenuto di Carica <i>Filler Content</i>	850°C	Metodo Interno <i>Internal Method</i>	%	//	//	//	//	//	15,0	30,0	30,0	50,0
Ritiro allo stampaggio <i>Mould Shrinkage</i>	23°C	ISO 2577	%	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	1,3 - 1,7	0,8 - 1,2	0,9 - 1,2	0,9 - 1,2	0,7 - 1,0
Temperatura di fusione <i>Melting Point</i>	-	Metodo Interno <i>Internal Method</i>	°C	260	260	260	260	260	260	260	260	260
Proprietà Meccaniche <i>Mechanical Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>									
Sforzo a snervamento <i>Tensile strenght at yield</i>	23°C	ISO 527+C16	MPa	85 ⁽¹⁾	90 ⁽¹⁾	90 ⁽¹⁾	85 ⁽¹⁾	85 ⁽¹⁾	//	//	//	//
Sforzo a rottura <i>Tensile strenght at break</i>	23°C	ISO 527	MPa	//	//	//	//	//	50 ⁽²⁾	75 ⁽²⁾	75 ⁽²⁾	80 ⁽²⁾
Allungamento a snervamento <i>Elongation at yield</i>	23°C	ISO 527	%	4,5 ⁽¹⁾	4 ⁽¹⁾	4 ⁽¹⁾	4,5 ⁽¹⁾	4,5 ⁽¹⁾	//	//	//	//
Allungamento a rottura <i>Elongation at break</i>	23°C	ISO 527	%	30 ⁽¹⁾	40 ⁽¹⁾	40 ⁽¹⁾	30 ⁽¹⁾	30 ⁽¹⁾	6,5 ⁽²⁾	5,5 ⁽²⁾	5,5 ⁽²⁾	4,5 ⁽²⁾
Modulo a trazione <i>Tensile Modulus</i>	23°C 1mm/min	ISO 527	MPa	3300	3200	3200	3300	3100	3500	4800	4800	6000
Izod con intaglio <i>Izod Notched</i>	23°C	ISO 180/A	kJ/m²	5,5	7,0	7,0	5,5	5,5	3,5	4,0	4,0	4,0
Izod senza intaglio <i>Izod Unotched</i>	23°C	ISO 180/U	kJ/m²	NB	NB	NB	NB	NB	30	35	35	25
Proprietà Termiche <i>Thermal Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>									
Temperatura di rammollimento <i>Vicat Softening Point</i>	10N 120°C/h	ISO 306	°C	250	255	255	255	255	240	250	250	250
H.D.T. <i>Heat Deflection Temperature</i>	0,45 MPa	ISO 75-2	°C	220	220	220	220	225	230	235	235	235
H.D.T. <i>Heat Deflection Temperature</i>	1,82 MPa	ISO 75-2	°C	85,0	85,0	85,0	85,0	75,0	100	110	110	115
Resistenza alla Fiamma <i>Flame Resistance</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>									
Comportamento al fuoco <i>Flammability Rating</i>	Spessore <i>Thickness</i> 1,6mm	UL 94	Classe	V2	V2	V2	V2	V2	HB	HB	HB	HB
Comportamento al fuoco <i>Flammability Rating</i>	Spessore <i>Thickness</i> 3,2mm	UL 94	Classe	V2	V2	V2	V2	V2	HB	HB	HB	HB
GWIT	Spessore <i>Thickness</i> 2,0mm	I.E.C. 60695-2-12	°C	725	725	725	725	//	//	//	//	//
GWFI	Spessore <i>Thickness</i> 2,0mm	I.E.C. 60695-2-13	°C	960	960	960	960	960	650	650	650	650
Comparative Tracking Index <i>C.T.I.</i>		IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	600	600	600

(1) 50 mm/min (2) 5 mm/min

ESTAMID 66

POLIAMMIDE 66 - POLYAMIDE 66

				RINFORZATO CON FIBRA VETRO GLASS FIBER REINFORCED								CARICA MISTA MIXED FILLER
				ESTAMID 66 G3 NATURALE	ESTAMID 66 G6 NATURALE	ESTAMID 66 G6 HS NATURALE	ESTAMID 66 G6 HS HR NATURALE	ESTAMID 66 G6 HS FC NATURALE	ESTAMID 66 G6 HR FC NATURALE	ESTAMID 66 G10 NATURALE	ESTAMID 66 G10 HS NATURALE	ESTAMID 66 B3 G3 NATURALE
Proprietà Fisiche Physical Properties	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit	15% Fibra Vetro 15% Glass Fiber	30% Fibra Vetro 30% Glass Fiber	30% Fibra Vetro, Stabilizzato al Calore 30% Glass Fiber, Heat Stabilized	30 % Fibra Vetro; Resistente all'idrolisi, Stabiliz- zato al Calore; Contatto alimentare e acqua potabile Hydrolysis Resistent, Heat Stabilized, Food Contact and drinking water	30% Fibra Vetro; Stabilizzato al calore,contatto alimentare Food Contact, Heat Stabilized	30% Fibra Vetro; Resistente all'idrolisi, idoneo al contatto alimentare Hydrolysis Resistent, Food Contact	50% Fibra Vetro 50% Glass Fiber	50% Fibra Vetro, Stabilizzato al Calore 50% Glass Fiber, Heat Stabilized	15% Sfere Vetro + 15% Fibra Vetro 15% Glass Beads + 15% Glass Fiber
Densità Density	23°C	ISO 1183	g/cm³	1,24	1,36	1,36	1,37	1,37	1,37	1,57	1,57	1,35
Contenuto di Carica Filler Content	850°C	Metodo Interno Internal Method	%	15,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	50,0	50,0	30,0
Ritiro allo stampaggio Mould Shrinkage	23°C	ISO 2577	%	0,5 - 0,9	0,3 - 0,7	0,3 - 0,7	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3	0,1 - 0,3	0,3 - 0,5	0,2 - 0,5	1,0 - 1,4
Temperatura di fusione Melting Point	-	Metodo Interno Internal Method	°C	260	260	260	258	259	258	260	260	260
Proprietà Meccaniche Mechanical Properties	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit									
Sforzo a snervamento Tensile strenght at yield	23°C	ISO 527+C16	MPa	//	//	//	//	//	//	//	//	//
Sforzo a rottura Tensile strenght at break	23°C	ISO 527	MPa	120 ⁽²⁾	180 ⁽²⁾	180 ⁽²⁾	160 ⁽²⁾	170 ⁽²⁾	160(2)	220 ⁽²⁾	220 ⁽²⁾	95 ⁽²⁾
Allungamento a snervamento Elongation at yield	23°C	ISO 527	%	//	//	//	//	//	//	//	//	//
Allungamento a rottura Elongation at break	23°C	ISO 527	%	3,0 ⁽²⁾	2,5 ⁽²⁾	2,5 ⁽²⁾	3,0 ⁽²⁾	3,5 ⁽²⁾	3,0 ⁽²⁾	2,0 ⁽²⁾	2,0 ⁽²⁾	6,0 ⁽²⁾
Modulo a trazione Tensile Modulus	23°C 1mm/min	ISO 527	MPa	6000	9500	9500	9000	9700	9000	15500	15000	6500
Izod con intaglio Izod Notched	23°C	ISO 180/A	kJ/m²	5,5	11,0	11,0	11,0	10,0	10,0	16,0	15,0	6,5
Izod senza intaglio Izod Unotched	23°C	ISO 180/U	kJ/m²	35,0	75,0	75	//	//	11	NB	//	40
Proprietà Termiche Thermal Properties	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit									
Temperatura di rammollimento Vicat Softening Point	10N 120°C/h	ISO 306	°C	250	255	255	//	//	//	255	//	250
H.D.T. Heat Deflection Temperature	0,45 MPa	ISO 75-2	°C	245	255	255	>250	>250	>230	260	//	235
H.D.T. Heat Deflection Temperature	1,82 MPa	ISO 75-2	°C	230	240	240	>230	>230	>250	255	//	220
Resistenza alla Fiamma Flame Resistance	Condizioni Conditions	Norma Standard	Unità di misura Measurement Unit									
Comportamento al fuoco Flammability Rating	Spessore Thickness 1,6mm	UL 94	Classe	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Comportamento al fuoco Flammability Rating	Spessore Thickness 3,2mm	UL 94	Classe	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
GWIT	Spessore Thickness 2,0mm	I.E.C. 60695-2-12	°C	//	//	//	//	//	//	//	//	//
GWFI	Spessore Thickness 2,0mm	I.E.C. 60695-2-13	°C	650	650	650	650	650	//	650	650	650
Comparative Tracking Index C.T.I.		IEC 60112	V	600	600	600	//	600	600	600	600	600

(1) 50 mm/min (2) 5 mm/min

ESTAMID 66

POLIAMMIDE 66 - POLYAMIDE 66

				ELASTOMERIZZATO IMPACT MODIFIED						RICICLATI RECYCLED
				ESTAMID 66 T1 NATURALE	ESTAMID 66 T2 HS NATURALE	ESTAMID 66 T4 NATURALE	ESTAMID 66 T4 HS NATURALE	ESTAMID 66 G3 T1 HS NATURALE	ESTAMID 66 G6 T1 NATURALE	ESTAGREEN PA 66 G6 NERO 70R PIR
Proprietà Fisiche <i>Physical Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>	Elastomerizzato <i>Impact Modified</i>	Elastomerizzato e stabilizzato al calore <i>Impact Modified and Heat Stabilized</i>	Altamente elastomerizzato <i>Highly Impact Modified</i>	Altamente elastomerizzato e stabilizzato al calore <i>Highly Impact Modified and Heat Stabilized</i>	Elastomerizzato, 15% Fibra Vetro <i>Impact Modified, 15% Glass Fiber</i>	Elastomerizzato, 30% Fibra Vetro <i>Impact Modified, 30% Glass Fiber</i>	30% fibra vetro; 70% di materia prima riciclata da recupero post industriale <i>30% Glass Fiber; 70% of raw material are from post industrial scraps</i>
Densità <i>Density</i>	23°C	ISO 1183	g/cm³	1,12	1,1	1,06	1,06	1,22	1,33	1,36
Contenuto di Carica <i>Filler Content</i>	850°C	Metodo Interno <i>Internal Method</i>	%	//	//	//	//	15,0	30,0	30
Ritiro allo stampaggio <i>Mould Shrinkage</i>	23°C	ISO 2577	%	1,4 - 1,8	1,6 - 2,0	2,0 - 2,4	1,7 - 2,1	0,7 - 1,5	0,5 - 0,9	
Temperatura di fusione <i>Melting Point</i>	-	Metodo Interno <i>Internal Method</i>	°C	260	//	//	260	260	260	260
Proprietà Meccaniche <i>Mechanical Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>							
Sforzo a snervamento <i>Tensile strenght at yield</i>	23°C	ISO 527	MPa	70(1)	60(1)	40(1)	45(1)	//	//	//
Sforzo a rottura <i>Tensile strenght at break</i>	23°C	ISO 527	MPa	//	//	//	//	110(2)	135(2)	155(2)
Allungamento a snervamento <i>Elongation at yield</i>	23°C	ISO 527	%	6,5(1)	>25(1)	8(1)	^{6(a)}	//	//	//
Allungamento a rottura <i>Elongation at break</i>	23°C	ISO 527	%	//	//	//	//	4(2)	3,5(2)	2,5(2)
Modulo a trazione <i>Tensile Modulus</i>	23°C 1mm/min	ISO 527	MPa	2600	2400	1800	1900	5500	8000	7600
Izod con intaglio <i>Izod Notched</i>	23°C	ISO 180/A	kJ/m²	12	19	65	65	12	15	6
Izod senza intaglio <i>Izod Unotched</i>	23°C	ISO 180/U	kJ/m²	NB	NB	NB	NB	50	75	//
Proprietà Termiche <i>Thermal Properties</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>							
Temperatura di rammollimento <i>Vicat Softening Point</i>	10N 120°C/h	ISO 306	°C	250	225	240	230	255	250	//
H.D.T. <i>Heat Deflection Temperature</i>	0,45 MPa	ISO 75-2	°C	195	//	170	140	260	250	240 - 250
H.D.T. <i>Heat Deflection Temperature</i>	1,82 MPa	ISO 75-2	°C	75	//	60	60	255	245	230 - 240
Resistenza alla Fiamma <i>Flame Resistance</i>	Condizioni <i>Conditions</i>	Norma <i>Standard</i>	Unità di misura <i>Measurement Unit</i>							
Comportamento al fuoco <i>Flammability Rating</i>	Spessore <i>Thickness</i> 1,6mm	UL 94	Classe	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
Comportamento al fuoco <i>Flammability Rating</i>	Spessore <i>Thickness</i> 3,2mm	UL 94	Classe	HB	HB	HB	HB	HB	HB	HB
GWIT	Spessore <i>Thickness</i> 2,0mm	I.E.C. 60695-2-12	°C	//	//	//	//	//	//	//
GWFI	Spessore <i>Thickness</i> 2,0mm	I.E.C. 60695-2-13	°C	700	960	700	700	650	650	//
Comparative Tracking Index <i>C.T.I.</i>		IEC 60112	V	600	600	600	600	600	600	//

(1) 50 mm/min (2) 5 mm/min

ESTAMID è la nuova gamma di tecnopolimeri a base di **Poliammide 6 e 66** sviluppata da Cossa Polimeri, sia in versione tal quale che modificata.

Il nostro team tecnico ed il laboratorio di ricerca e sviluppo sono sempre a disposizione per supportare il cliente nella scelta del materiale più idoneo o nello sviluppo di **soluzioni personalizzate**.

ESTAMID is the new range of engineering polymers based on **Polyamide 6 and 66** developed by Cossa Polimeri, available both in neat and modified versions.

Our technical team and R&D laboratory are always available to support customers in selecting the most suitable material or in developing **customized solutions**.



WWW.COSSAPOLIMERI.IT